

令和5年度 維持管理の状況に関する情報(南清掃工場)

1 処分した一般廃棄物の種類及び数量

		単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	一般ごみ	トン	1,939.81	5,017.24	5,143.17	5,290.29	1,384.20	-	1,325.66	4,465.03	4,105.37	5,200.85	3,183.40	-
2号炉			3,198.72	-	2,494.82	4,372.63	5,180.56	4,581.06	463.17	-	1,792.75	5,234.62	5,033.95	5,305.47
3号炉			5,032.45	5,014.68	397.61	-	2,424.87	5,115.55	2,143.88	5,009.97	3,497.16	-	1,787.63	5,167.50

2 燃焼室中の燃焼ガスの温度(定常時)

測定位置 A: 燃焼室(焼却炉)		単位	管理値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	最大	°C	950°C 以上 (常用 値) 1200°C 以上	1,312	1,325	1,290	1,295	1,284	-	1,292	1,311	1,306	1,305	1,269	-
	最小			1,253	1,241	1,201	1,215	1,260	-	1,259	1,248	1,229	1,189	1,202	-
2号炉	最大			1,301	-	1,239	1,254	1,248	1,428	1,295	-	1,277	1,277	1,284	1,304
	最小			1,223	-	1,172	1,193	1,169	1,079	1,256	-	1,220	1,167	1,200	1,239
3号炉	最大			1,305	1,269	1,219	-	1,290	1,289	1,279	1,270	1,265	-	1,277	1,275
	最小			1,222	1,196	1,213	-	1,222	1,227	1,244	1,228	1,212	-	1,221	1,190

3 集じん器に流入する燃焼ガスの温度(定常時)

測定位置 B: 反応集じん装置入口		単位	管理値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
1号炉	最大	°C	190°C 以下 (常用 値) 160°C	160	160	160	160	160	-	160	160	160	160	160	-		
	最小			160	160	160	160	160	-	160	160	160	160	160	160	-	
2号炉	最大			160	-	160	160	160	160	160	-	160	160	160	160	160	
	最小			160	-	160	160	160	160	160	-	160	160	160	160	160	
3号炉	最大			160	160	160	-	160	160	160	160	160	160	160	-	159	160
	最小			160	160	160	-	160	160	160	160	160	160	160	-	156	159

4 煙突における一酸化炭素の濃度(定常時)

測定位置 C: 煙突入口前煙道		単位	管理値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	最大	O ₂ 12%換算 1H平均値 ppm 100ppm 以下 (自主管理値) O ₂ 12%換算 4H平均値 30PPm以下		12	14	13	14	12	-	11	13	16	16	15	-
	最小			8	6	8	6	9	-	6	5	8	9	11	-
	平均			10	10	11	11	10	-	8	9	11	13	13	-
2号炉	最大			15	-	13	15	15	16	13	-	14	16	15	16
	最小			10	-	8	9	10	8	11	-	8	11	9	9
	平均			13	-	10	12	13	13	12	-	11	13	13	13
3号炉	最大			13	12	8	-	15	13	10	12	14	-	11	14
	最小			5	6	8	-	6	7	5	7	10	-	8	7
	平均			9	9	8	-	9	10	8	10	11	-	10	11

5 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去の年月日

(1) 整備中のばいじんの除去

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	～14日	-	-	-	11日～	-	～18日	-	-	-	21日～	-
2号炉	21日～	-	～14日	-	-	-	6日～	-	～15日	-	-	8日～
3号炉	-	-	5日～	-	～7日	-	5日～18日	-	25日～	-	～15日	-

(2) 運転中のばいじんの除去

冷却設備のばいじんの除去はボイラーストブロワにより毎日実施。集じん器のばいじんの除去は空気式自動洗浄装置により毎日実施。

6 排ガス中のダイオキシン類及びばい煙濃度(※測定値は原則、翌月に公表)

1 号 炉	測定年月日			-	R5.5.25	R5.6.19	R5.7.4	-	-	-	R5.11.1	-	R6.1.4	R6.2.7	-
	結果報告年月日			-	R5.6.22	R5.6.29	R5.8.1	-	-	-	R5.11.22	-	R6.1.30	R6.2.27	-
	項目	単位	自主基準	測定結果											
	硫酸酸化物(O2 12%)	ppm	10	-	<1	<1	<1	-	-	-	<1	-	<1	<1	-
	ばいじん(O2 12%)	g/m ³ N	0.005	-	<0.001	<0.001	<0.001	-	-	-	<0.001	-	<0.001	<0.001	-
	塩化水素(O2 12%)	ppm	10	-	<1	<1	<1	-	-	-	<1	-	<1	<1	-
	窒素酸化物(O2 12%)	ppm	30	-	22	19	19	-	-	-	15	-	18	23	-
	ダイオキシン類	ng-TEQ/m ³ N	0.05	測定年月日			R5.6.14	結果報告年月日			R6.2.5	測定結果 : 0.0047			

2 号 炉	測定年月日			-	-	-	R5.7.5	R5.8.2	R5.9.6	-	-	-	R6.1.5	R6.2.7	R6.3.1
	結果報告年月日			-	-	-	R5.8.1	R5.8.22	R5.9.29	-	-	-	R6.1.30	R6.2.27	R6.3.19
	項目	単位	自主基準	測定結果											
	硫酸酸化物(O2 12%)	ppm	10	-	-	-	<1	<1	<1	-	-	-	<1	<1	<1
	ばいじん(O2 12%)	g/m ³ N	0.005	-	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	-	-	-	<0.001	<0.001	<0.001
	塩化水素(O2 12%)	ppm	10	-	-	-	<1	<1	<1	-	-	-	<1	<1	<1
	窒素酸化物(O2 12%)	ppm	30	-	-	-	21	22	19	-	-	-	21	28	22
	ダイオキシン類	ng-TEQ/m ³ N	0.05	測定年月日			R5.8.24	結果報告年月日			R6.2.5	測定結果 : 0.00016			

3 号 炉	測定年月日			-	R5.5.26	-	-	-	R5.9.7	R5.10.27	R5.11.1	R5.12.1	-	-	R6.3.1
	結果報告年月日			-	R5.6.22	-	-	-	R5.9.29	R5.11.15	R5.11.22	R5.12.28	-	-	R6.3.19
	項目	単位	自主基準	測定結果											
	硫酸酸化物(O2 12%)	ppm	10	-	<1	-	-	-	<1	<1	<1	<1	-	-	<1
	ばいじん(O2 12%)	g/m ³ N	0.005	-	<0.001	-	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-	-	<0.001
	塩化水素(O2 12%)	ppm	10	-	<1	-	-	-	<1	<1	<1	<1	-	-	<1
	窒素酸化物(O2 12%)	ppm	30	-	26	-	-	-	12	15	16	17	-	-	19
	ダイオキシン類	ng-TEQ/m ³ N	0.05	測定年月日			R5.8.25	結果報告年月日			R6.2.5	測定結果 : 0.017			

採取位置 D : 煙突中段
 調査機関 ダイオキシン類 : 東京テクニカル・サービス株式会社
 その他 : 株式会社環境計量センター