別紙３

汚 水 の 処 理 の 方 法

処理施設ごとに記載

工場又は事業場における施設番号		W							
処理施設の設置場所		添付　○－○　図のとおり。				処理施設の工事の関係	添付　　図のとおり。		
設置年月日		○ 年　○ 月　○ 日					年　月　日		
工事着手予定年月日		○ 年　○ 月　○ 日					年　月　日		
工事完成予定年月日		○ 年　○ 月　○ 日					年　月　日		
使用開始予定年月日		○ 年　○ 月　○ 日					年　月　日		
種類及び型式		自動連続式							
構　造		鉄筋コンクリート 施設構造は、添付 ○－○ 図のとおり。 配置図は、添付 ○－○ 図のとおり。					施設構造は、添付　　図のとおり。 配置図は、添付　　図のとおり。		
主要寸法		全長　全幅　全高 沈殿槽　○m × ○m × ○m 添付　○－○　図のとおり。					添付　　図のとおり。		
能　力		○m³／日							
処理の方式		凝集沈殿、中和							
処理の系統		添付　○－○　図のとおり。					添付　　図のとおり。		
集水及び導水の方法		添付　○－○　図のとおり。					添付　　図のとおり。		
使用時間間隔		８時～１９時　連続							
一日当たりの使用時間		１１時間					時間		
使用の季節的変動		なし							
消耗資材の一日当たりの用途別使用量		水酸化ナトリウム（中和）　２０Kg／日 処理施設で使用するもの							
汚水の水質及び汚水量	種類・項目	通常		最大			通常		最大	
		処理前	処理後	処理前	処理後		処理前	処理後	処理前	処理後
	pH	3~4	6~8	3~4	6~8					
	BOD	70	65	80	70					
	SS	100	20	120	25					
	n-ﾍｷｻﾝ抽出物質(鉱油)	10	3	15	5					
	(動植物油)									
	よう素消費量	1	1	2	2					
	水温	30℃	20℃	35℃	25℃					
	ダイオキシン類									
	溶解性鉄	20	1	30	2					
	汚水量（m³／日）	3	3	4	4					
残さの種類、１月間の種類別生成量及び処理方法		金属の水酸化物　○○　Kg／日 脱水後処理業者委託（○○○○（株）） 該当する項目について記載								
汚水の排除方法		Ｎｏ．１公共汚水ますより排出								
その他参考となるべき事項										

備考　１　汚水の水質の欄には、当該特定事業場から排除される下水に係る水質基準が定められた事項について記載すること。

２　汚水の排除方法の欄には、排出口の位置及び数並びに排出先を含め記載すること。